

ARAMID-PACKUNG P2131

Beschreibung:

Die **P2131** ist eine diagonal geflochtene gPTFE-Packung mit verstärkten Kanten aus Aramid-Garn und ist zusätzlich mit Silikonöl imprägniert.

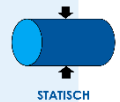
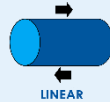
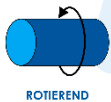
Durch diese einzigartige Einflechtung der Aramid-Faser vereinigt diese Packung die Festigkeit von Aramid und die Wärmeleitfähigkeit von gPTFE.



Diese leistungsfähige Hybridpackung findet ihre Anwendung in Anlagen, bei denen ein breites Spektrum an chemischer, thermischer und mechanischer Beständigkeit gefordert ist. Die Packung hat trotz Kantenverstärkung eine hohe Flexibilität, besitzt eine sehr gute Wärmeleitfähigkeit, ist hervorragend für abrasive Medien geeignet und zeichnet sich durch eine hohe Druck- und Extrusionsbeständigkeit aus.

Wir empfehlen bei der Verwendung von Packungen generell Wellen oder Wellenschutzhülsen mit einer Oberflächenhärte von 50-60 HRC zu verwenden.

EINSATZBEREICH



Die kantenverstärkte Packung findet ihren Einsatz bei allen herkömmlichen Arten von Pumpen, Ventilen, Mischern und speziell Hochdruck-Plungerpumpen, in Verbindung mit abrasiven Medien, starker chemischer, thermischer und mechanischer Belastung in den unterschiedlichsten Industriebereichen, wie Papier, Zucker, Pharma, Chemie, Metall, Abwasser u.v.a.

Temperatur °C			Druck (bar)			pH	ρ	Geschwindigkeit (m/s)	
- / +	Dampf	Inertgas	Rotierend	Linear	Statisch	↔	g/cm³	Linear	Rotierend
100/280	-	-	30	200	200	2 - 12	1,6	3	20

Die angegebenen Betriebsparameter sind allgemeine Hinweise. Es wird empfohlen, nicht alle Maximalwerte gleichzeitig zu verwenden. Gerne beraten wir bei der Auswahl des richtigen Werkstoffes.

Noch eine offene technische Frage? Dann kontaktieren Sie einfach unsere technische Abteilung unter support@pumpwerk51.com für weitere Informationen oder spezielle Anforderungen, wie z.B.: Temperatur, Gleitgeschwindigkeit oder nicht dem Standard entsprechende Gehäuse.

VERWENDUNGSZWECK

Medium					
1	Brauchwasser, Wasser, Seewasser	☺	11	Wasserstoff	☺
2	Dampf	☺	12	Sauerstoff	☹
3	Neutrale Lösungen	☺	13	Flüchtige organische Verb. (VOC)	☺
4	Stark verdünnte Säuren	☺	14	Lösungsmittel	☺
5	Mittelmäßig konzentrierte Säuren	☺	15	Organische Verbindungen	☺
6	Konzentrierte Säuren	☹	16	Mineralöl und Fette	☺
7	Verdünnte Alkalien	☺	17	Synthetische Öle	☺
8	Konzentrierte Alkalien	☹	18	Klebrige und abrasive Medien	☺
9	Inerte Gase	☺	19	Bitumen	☺
10	Saure Gase	☺	20	Farbe und Lacke	☹

☺ = gut geeignet

☹ = bedingt geeignet

☹ = nicht geeignet

QUERSCHNITT UND LIEFERFORM

Verfügbar	☺	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
Ø mm	<	4	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	>
g / m	-	26	58	102	160	230	314	360	410	518	640	774	1000	-
Kg pro Einheit	1	1	2	2	2	3	3	5	5	5	5	10	10	10

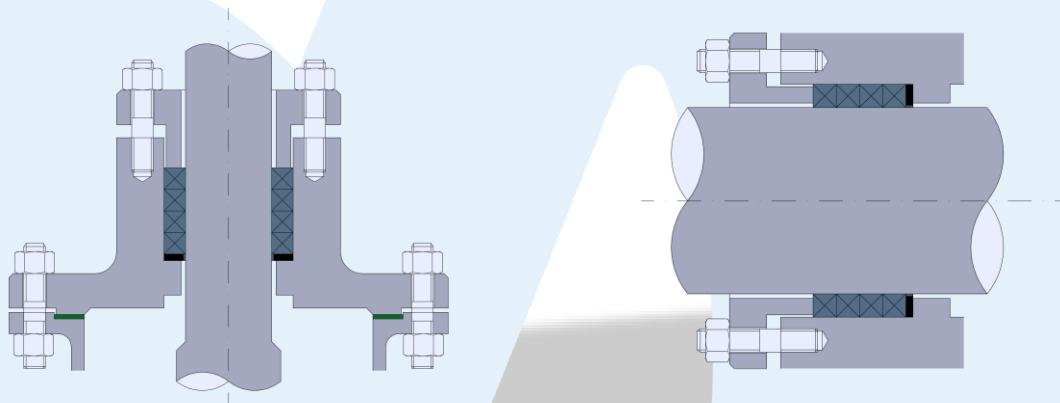
☺ = verfügbar

☹ = auf Anfrage

☹ = nicht erhältlich

Sie haben noch Fragen? Oder benötigen einer der Packungstypen in einem Zollmaß? Einfach eine Anfrage an unser Verkaufsteam unter hallo@pumpwerk51.com senden!

GEHÄUSE UND DICHTUNG



INSTALLATIONSTIPP

Die richtige Installation von Packungen hat maßgeblichen Einfluss auf die Funktion und Lebensdauer der Anlagen- bzw. Maschinenteile und natürlich der Packungseinheit selbst.

- Um die Welle nicht zu beschädigen, sollten zum Entfernen alter Packungsreste die eigens dafür entwickelten Packungszieher verwendet werden.
- Stopfbuchse und Welle sauber reinigen.
- Für das Schneiden der Packungen wird der Gebrauch eines Packungsschneider empfohlen, damit wird das Ausfransen der Schnittkanten vermieden, und ein sauberer Schnitt von 45°- oder 75° gewährleistet.
- Packungseinheiten immer mit der Schnittkante voran in die Stopfbuchse einsetzen.
- Es wird empfohlen, die Verpressung und die Dauer der Einlaufphase der Packung laut Herstellerangaben durchzuführen.

Eine vollständige Montageanleitung und nähere Informationen sind in den produktspezifischen Datenblättern der jeweiligen **Pumpwerk 51**-Packungstypen enthalten.

Die oben angeführten Hinweise sind allgemeine Informationen und spiegeln unsere Erfahrungswerte und die unserer Partner wider. Bitte beachten Sie bei der Montage stets die Herstellerangaben.