

ARAMID-PACKUNG P2130

Beschreibung:

Die **P2130** ist eine Hybrid-Packung, zusammengesetzt aus grafitiertem PTFE-Garn und Aramid-Faser. Durch das charakteristische Zebra-Eckengeflecht entsteht eine höhere Stabilität sowohl längs als auch quer zur Packungsschnur. Die zusätzliche Imprägnierung mit PTFE-Dispersion im Zwischenraum der Filamente, reduziert die Reibung und verbessert die Gleiteigenschaften.

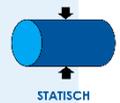
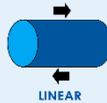


Eigenschaften und Vorteile

Aramid-Verstärkungen schützen die Dichtung vor schnellem Verschleiß in dem Bereich, der dem starken Einfluss des Mediums ausgesetzt ist, in Kolben- als auch in Laufradpumpen. Der Zusatz von PTFE verleiht mehr Flexibilität, reduziert die Reibung und verbessert gleichzeitig die Wärmeleitfähigkeit.

Wir empfehlen bei der Verwendung von Packungen generell Wellen oder Wellenschutzhülsen mit einer Oberflächenhärte von 50-60 HRC zu verwenden.

EINSATZBEREICH



Die verstärkte Packung ist für den Einsatz in Kolbenpumpen und auch Laufradpumpen konzipiert, für Medien mit starker Dynamik und die sehr mit festen Partikeln belastet sind z.B. in der Abwasserindustrie.

Temperatur °C			Druck (bar)			pH	ρ	Geschwindigkeit (m/s)	
- / +	Dampf	Inertgas	Rotierend	Linear	Statisch	↔	g/cm³	Linear	Rotierend
100/260	-	-	30	600	200	3-12	1,4	4	20

Die angegebenen Betriebsparameter sind allgemeine Hinweise. Es wird empfohlen, nicht alle Maximalwerte gleichzeitig zu verwenden. Gerne beraten wir bei der Auswahl des richtigen Werkstoffes.

Noch eine offene technische Frage? Dann kontaktieren Sie einfach unsere technische Abteilung unter support@pumpwerk51.com für weitere Informationen oder spezielle Anforderungen, wie z.B.: Temperatur, Gleitgeschwindigkeit oder nicht dem Standard entsprechende Gehäuse.

VERWENDUNGSZWECK

Medium					
1	Brauchwasser, Wasser, Seewasser	k.A	11	Wasserstoff	k.A
2	Dampf	k.A	12	Sauerstoff	k.A
3	Neutrale Lösungen	k.A	13	Flüchtige organische Verb. (VOC)	k.A
4	Stark verdünnte Säuren	k.A	14	Lösungsmittel	k.A
5	Mittelmäßig konzentrierte Säuren	k.A	15	Organische Verbindungen	k.A
6	Konzentrierte Säuren	k.A	16	Mineralöl und Fette	k.A
7	Verdünnte Alkalien	k.A	17	Synthetische Öle	k.A
8	Konzentrierte Alkalien	k.A	18	Klebrige und abrasive Medien	k.A
9	Inerte Gase	k.A	19	Bitumen	k.A
10	Saure Gase	k.A	20	Farbe und Lacke	k.A

☺ = gut geeignet

☹ = bedingt geeignet

☹ = nicht geeignet

QUERSCHNITT UND LIEFERFORM

Verfügbar	☺	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
Ø mm	<	4	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	>
g / m	-	-	54	95	145	204	278	312	357	454	555	667	869	-
Kg pro Einheit	-	-	2,5	2,5	5	5	5	5	5	5	5	5 / 20		

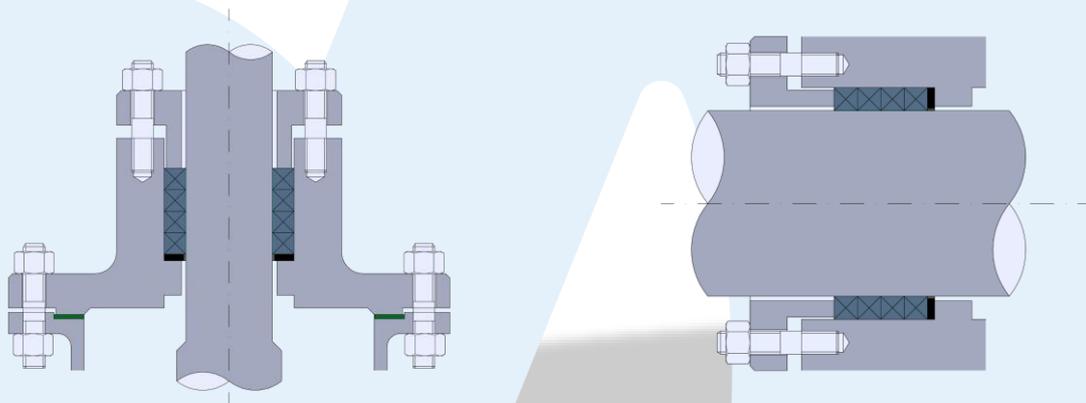
☺ = verfügbar

☹ = auf Anfrage

☹ = nicht erhältlich

Sie haben noch Fragen? Oder benötigen einer der Packungstypen in einem Zollmaß? Einfach eine Anfrage an unser Verkaufsteam unter hallo@pumpwerk51.com senden!

GEHÄUSE UND DICHTUNG



INSTALLATIONSTIPP

Die richtige Installation von Packungen hat maßgeblichen Einfluss auf die Funktion und Lebensdauer der Anlagen- bzw. Maschinenteile und natürlich der Packungseinheit selbst.

- Um die Welle nicht zu beschädigen, sollten zum Entfernen alter Packungsreste die eigens dafür entwickelten Packungszieher verwendet werden.
- Stopfbuchse und Welle sauber reinigen.
- Für das Schneiden der Packungen wird der Gebrauch eines Packungsschneider empfohlen, damit wird das Ausfransen der Schnittkanten vermieden, und ein sauberer Schnitt von 45°- oder 75° gewährleistet.
- Packungseinheiten immer mit der Schnittkante voran in die Stopfbuchse einsetzen.
- Es wird empfohlen, die Verpressung und die Dauer der Einlaufphase der Packung laut Herstellerangaben durchzuführen.

Eine vollständige Montageanleitung und nähere Informationen sind in den produktspezifischen Datenblättern der jeweiligen **Pumpwerk 51**-Packungstypen enthalten.

Die oben angeführten Hinweise sind allgemeine Informationen und spiegeln unsere Erfahrungswerte und die unserer Partner wider. Bitte beachten Sie bei der Montage stets die Herstellerangaben.